

CRITERIOS DE EVALUACIÓN			DEPARTAMENTO: SOLDADURA
ETAPA: CICLO FORMATIVO		NIVEL: MEDIO	CURSO: 1º TSC
MÓDULO: INTERPRETACIÓN GRÁFICA			
RESULTADOS DE APRENDIZAJE	UNIDAD	CRITERIOS DE EVALUACIÓN	
<p>1.- Determina la forma y dimensiones de productos a construir interpretando la simbología representada en los planos de fabricación.</p> <p>2.- Identifica tolerancias de formas y dimensiones y otras características de los productos que se quieren fabricar, analizando e interpretando la información técnica contenida en los planos de fabricación.</p> <p>3. Realiza croquis de utillajes y herramientas para la ejecución de los procesos, definiendo las soluciones constructivas en cada caso.</p> <p>4. Interpreta esquemas de automatización de máquinas y equipos identificando los elementos representados en instalaciones neumáticas, hidráulicas, eléctricas, programables y no programables.</p>	UD.1, UD.2, UD.4, UD.5, UD.6, UD.7, UD.8, UD.10	<p>a. Se han descrito los diferentes formatos de planos empleados en fabricación mecánica.</p> <p>b. Se ha interpretado el significado de las líneas representadas en el plano (aristas, ejes, auxiliares, etc.).</p> <p>c. Se han reconocido los diferentes sistemas de representación gráfica.</p> <p>d. Se ha interpretado la forma del objeto representado en las vistas o sistemas de representación gráfica.</p> <p>e. Se han identificado los cortes y secciones representados en los planos.</p> <p>f. Se han interpretado las diferentes vistas, secciones y detalles de los planos, determinando la información contenida en éstos.</p> <p>g. Se han caracterizado las formas normalizadas del objeto representado (roscas, soldaduras, entalladuras, y otros).</p>	
	UD.1,UD.2,UD3,UD.4,UD5, UD.6,UD.10,UD.11,UD.12	<p>a. Se han identificado los elementos normalizados que formarán parte del conjunto.</p> <p>b. Se han determinado los elementos de unión.</p> <p>c. Se han interpretado las dimensiones y tolerancias (dimensionales, geométricas y superficiales) de fabricación de los objetos representados.</p> <p>d. Se han identificado los materiales del objeto representado.</p> <p>e. Se han identificado los tratamientos térmicos y superficiales del objeto representado.</p> <p>f. Se ha valorado la influencia de los datos determinados en la calidad del producto final.</p>	
	UD.1, UD.2, UD.3 UD.4, UD.5, U.D.6, U.D.7, UD.8, UD.9, U.D.10, UD.11, UD.12	<p>a. Se ha seleccionado el sistema de representación gráfica más adecuado para representar la solución constructiva.</p> <p>b. Se han preparado los instrumentos de representación y soportes necesarios.</p> <p>c. Se ha realizado el croquis de la solución constructiva del utillaje o herramienta según las normas de representación gráfica.</p> <p>d. Se ha representado en el croquis la forma, dimensiones (cotas, tolerancias dimensionales, geométricas y superficiales), tratamientos, elementos normalizados, y materiales.</p> <p>e. Se ha realizado un croquis completo de forma que permita el desarrollo y construcción del utillaje.</p> <p>f. Se han propuesto posibles mejoras de los útiles y herramientas disponibles.</p>	
	U.D.1, UD.2, UD.3, UD.9	<p>a. Se ha interpretado la simbología utilizada para representar elementos, electrónicos, eléctricos, hidráulicos y neumáticos.</p> <p>b. Se han relacionado los componentes utilizados en automatización con los símbolos del esquema de la instalación.</p> <p>c. Se han identificado las referencias comerciales de los componentes de la instalación.</p> <p>d. Se han identificado los valores de funcionamiento de la instalación y sus tolerancias.</p> <p>e. Se han identificado los mandos de regulación del sistema.</p>	

		f. Se han identificado las conexiones y etiquetas de conexionado de la instalación.
--	--	---